

**PROSPECT - Masini de spalat si presat covoare model "RE 3006-SP",
"RE 3015SP (continua), "RE 3212 SP", "RE 4212 SP" si "RE 4218 SP".**



Descriere:

Aceste masini de spalat si presat au fost dezvoltate pentru a face procesele de spalare si presare cat mai simple si eficiente posibil.

O calitate substantiala a curatatului si a ergonomiei pentru operator au fost principalii factori in perfectionarea masinii.

In plus, masinile sunt construite din materiale durabile, de inalta calitate, asigurand o utilizare indelungata si o intretinere foarte redusa.

Masinile au sistem de recirculare a apei (doar solutia de curatat; apa pt clatit nu este reciclata) si o unitate de rulare.

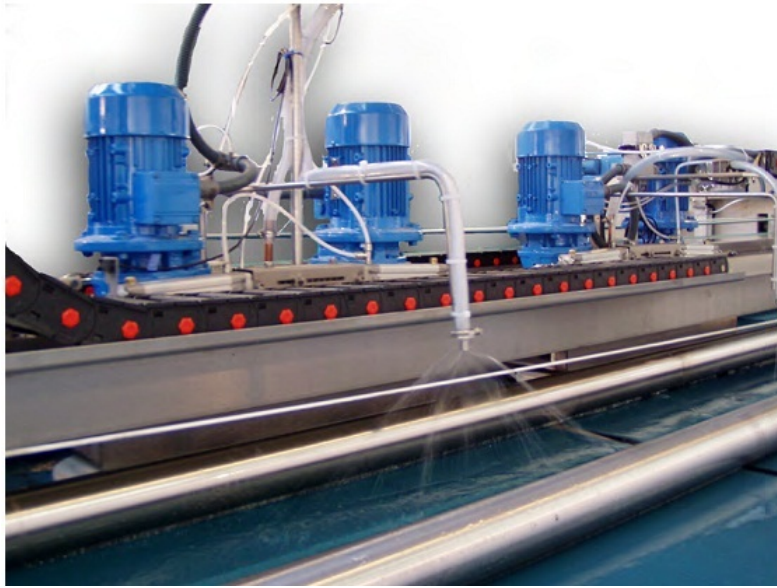
Aceasta permite operatorului sa lase covorul pe un carucior de transport, care poate fi tras, reducand astfel durata de manipulare.

Covorul este preluat de benzile rulante prin cele cinci etape ale procesului de spalare:

Prima etapa: Covorul este pulverizat cu detergent.

O pompa cu debit variabil pulverizeaza covorul cu detergent, direct din vasul acestuia.

Presiunea de pulverizare poate varia in functie de grosimea covorului si de gradul de murdarie al acestuia.



A doua etapa: Aceasta este zona unde covorul este samponat.

In functie de model, 6, 12 sau 18 perii rotative plasate pe glisiera se deplaseaza de la o latura la alta a masinii.

Aceste glisiera sunt echipate cu un sistem pneumatic pentru reglarea presiunii pe covor, ce poate varia de la 0 la 60 kg pe glisiera.

Directia de rotatie a periiilor poate fii schimbata de la panoul de control, pentru a prelungi durata de utilizare a periiilor prin prevenirea deformarii parului, intr-o singura directie.



A treia etapa: In aceasta zona covorul este clatit in intregime.



A patra etapa: In aceasta etapa, covorul este presat intre doi cilindri imbracati in microfibra speciala.

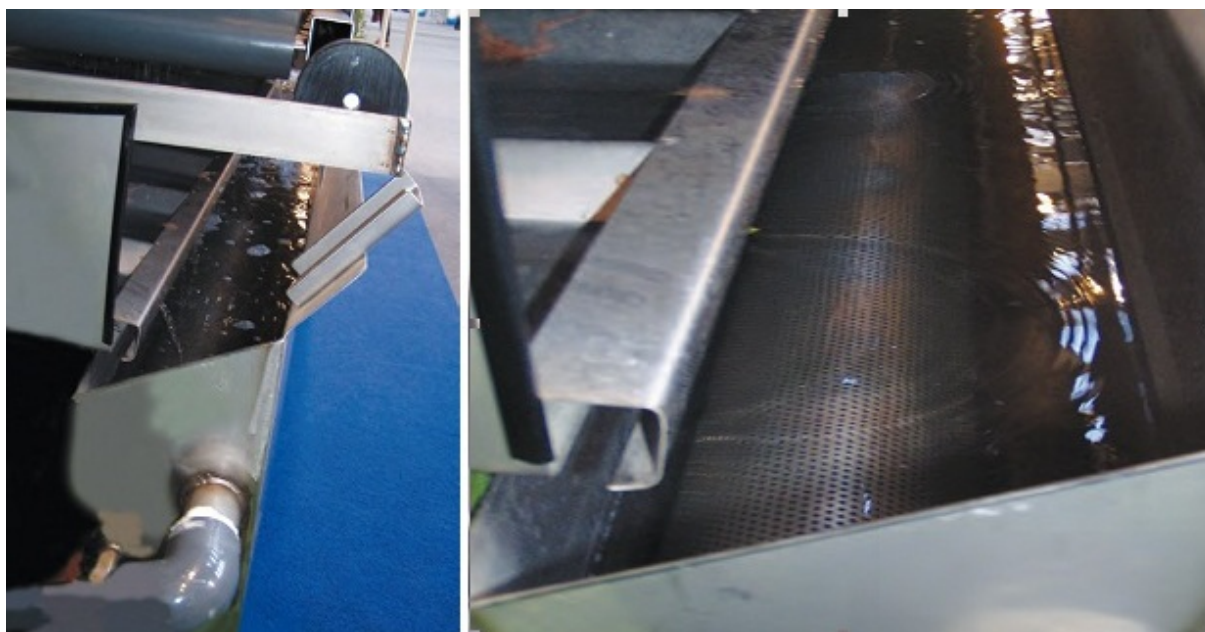
A cincea etapa: Pe durata acestei etape, covorul este rulat automat si este pregatit pentru introducerea intr-o centrifuga, fara ca o alta operatie suplimentara sa fie necesara.

Cu aceasta masina, periile, apa si detergentul sunt utilizate doar in zona prin care se deplaseaza covorul, realizandu-se economii considerabile de apa si detergent.

Intregul proces ofera un nivel de curatare ce pana in prezent nu a fost accesibil oricarei alte masini de spalat covoare.

Masina este in intregime din otel inox de calitate AISI 304.





DATE TEHNICE:

MODEL		RE-3006 SP	RE-3015 SP (continua)
Productia orara	m2/h	60	150
Latimea max a covorului	m	3,2-3,5	3,2-3,5
Perii	nr	6	15
Durata medie spalare covor	min	4	4
Viteza de alimentare covor	m/min	0,5-2	0,5-2
Alimentare electrica		380V/50Hz/3N	380V/50Hz/3N
Putere electrica totala	kw	5,5	5,5
Consum de energie	kw/m2	0,07	0,07
Consum de apa	l/m2	20	20
Panou control tactil		DA	DA
Pre-centrifugare (presare)		DA	DA
Pompe produse chimice	nr	2	2
Conducta alimentare apa	inch	3/4	3/4
Rezervor colectare apa		optional	optional
Filtru reciclare apa		optional	optional
Nivel sonor	dba	<65	<65
Dimensiuni exterioare (Lxlxh)	m	4,15x1,55x1,6	4,15x1,55x1,6
Greutate neta	kg	1400	1410

DATE TEHNICE:

MODEL		RE-3212 SP	RE-4212 SP	RE-4218 SP
Productia orara	m2/h	120	120	180
Latimea max a covorului	m	3,2-3,5	4,2-4,5	4,2-4,5
Perii	nr	12	12	18
Durata medie spalare covor	min	2	2	1,3
Viteza de alimentare covor	m/min	0,5-2	0,5-2	0,5-2
Alimentare electrica		380V/50Hz/3N	380V/50Hz/3N	380V/50Hz/3N

Putere electrica totala	kw	6,75	6,75	9,0
Consum de energie	kw/m2	0,055	0,055	0,055
Consum de apa	l/m2	21	21	18
Panou control tactil		DA	DA	DA
Pre-centrifugare (presare)		DA	DA	DA
Pompe produse chimice	nr	2	2	2
Conducta alimentare apa	inch	3/4	3/4	3/4
Rezervor colectare apa		optional	optional	optional
Filtru reciclare apa		optional	optional	optional
Nivel sonor	dbA	<65	<65	<65
Dimensiuni exterioare (LxIxh)	m	4,4x2,4x2,1	5,4x2,4x2,1	5,4x2,4x2,1
Greutate neta	kg	1650	1800	1870