



FTS150
FTS006
FTS106
FTS206
FTS306

FINISHING TUNNEL

A sequential tunnel for drying and finishing garments. Different models for productions of **150 to 1,350 items per hour**.

TUNEL TERMINAL

Tunel secvențial pentru uscarea și finisarea articolelor de îmbrăcăminte. Modele diferite pentru producții de 150 până la 1.350 articole de îmbrăcăminte pe oră

TUNNEL DE FINITION

Tunnel séquentiel pour le séchage et la finition de linge en forme. Différents modèles pour des productions de **150 à 1.350 pièces par heure**.

A high air flow rate, with high-speed and recirculation, to ensure finishing garments, maximum drying capacity and high efficiency with reduced energy consumption

- Controlled by microprocessor
- Touch screen terminal with digital fault indicator
- PLC control with dialogue display
- Item counter
- 5 separate climate zones
- Pressing device as standard
- Automatic unloading onto a gravitational bar
- Forward speed regulating inverter.
- Gas or steam heating

Fluxul mare de aer, cu recirculare și viteză mare, asigură finisarea articolelor de îmbrăcăminte, o capacitate mare de uscare și eficiență ridicată cu un consum de energie redus

- Control prin microprocesor
- Terminal cu ecran tactil, cu indicator digital de erori.
- Control PLC cu ecran de dialog
- Contor de piese
- 5 zone climatice separate
- Dispositiv de presare serie
- Descarcare automata pe bara gravitacionala
- Variator de viteza avansata
- Incalzire gaz sau abur

Un grand débit d'air, à recirculation et haute vitesse, assure la finition des pièces, une grande capacité de séchage et une haute efficacité moyennant une faible consommation d'énergie

- Contrôle par microprocesseur
- Terminal à écran tactile avec indicateur numérique des erreurs
- Contrôle PLC avec display de dialogue
- Compteur de pièces
- 5 zones climatiques séparées
- Dispositif de pressage de série
- Déchargement automatique sur barre gravitaire
- Variateur de vitesse d'avancement.
- Chauffage à gaz ou vapeur

MODEL	MODEL	MODÈLE		FTS150	FTS006	FTS106	FTS206	FTS306
Production until	Productie pana la	Production jusqu'à	Pc/h	150	250	450	900	1350
Net Weight	Greutate neta	Poids net	kgs (lbs)	1.600 (3.52)	3.000 (6.61)	3.200 (7.05)	4.600 (10.13)	6.100 (13.44)
Gross weight	Greutate bruta	Poids brut	kgs (lbs)	1.800 (3.96)	3.200 (7.05)	3.400 (7.49)	4.800 (10.57)	6.300 (13.88)
Height	Inaltime	Hauteur	mm (in)	2.510 (98.82)	2.690 (105.91)			
Width	Latime	Largeur	mm (in)	2.050 (80.71)	4.975 (195.87)		6.200 (244.09)	7.425 (292.32)
Depth	Adancime	Profondeur	mm (in)	1.920 (75.59)	1.900 (74.80)			
Motor power capacity	Putere motor	Puissance du moteur	kw	6,5	8	10	14	30
Steam consumption	Consum abur	Consommation vapeur	kg/h	85	120	160	300	460
Heating capacity	Putere incalzire	Puissance de chauffage	kcal	95000			190000	285000
Ø Vapour extraction connection	Ø Conexiune extractie abur	Ø Connexion extraction buées	mm (in)	180 (7.09)			250 (9.84)	



HEADQUARTERS

GIRBAU, S.A. Ctra de Manlleu, km. 1 - 08500 Vic (Barcelona) Spain
 Tel. (+34) 902 300 359 - comercial@girbau.com - Fax (+34) 938 860 785
 International: Tel. (+34) 938 862 219 - girbau@girbau.com

BRANCHES: Argentina, Australia, Brazil, China, Cuba, Dominican Rep., France, Germany, Italy, Portugal, Spain, U.A.E., U.K., U.S.A.

